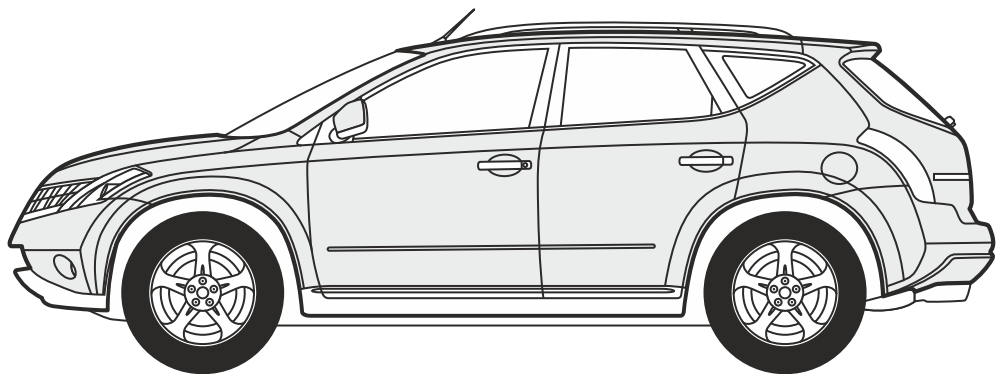
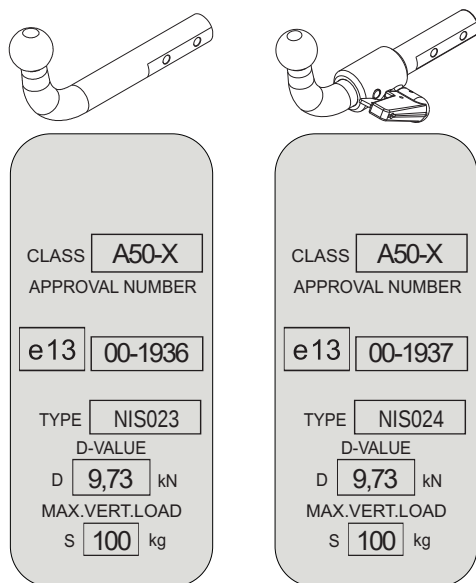


NISSAN MURANO

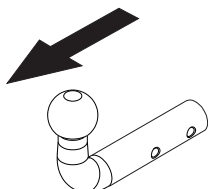


94/20/EC

NISSAN MURANO

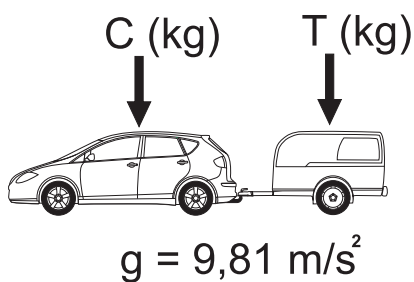
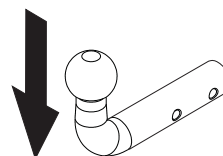


T = 1700 Kg



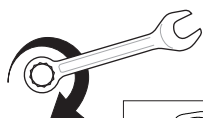
D = 9,73 kN

S = 100 kg

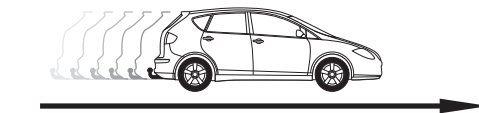


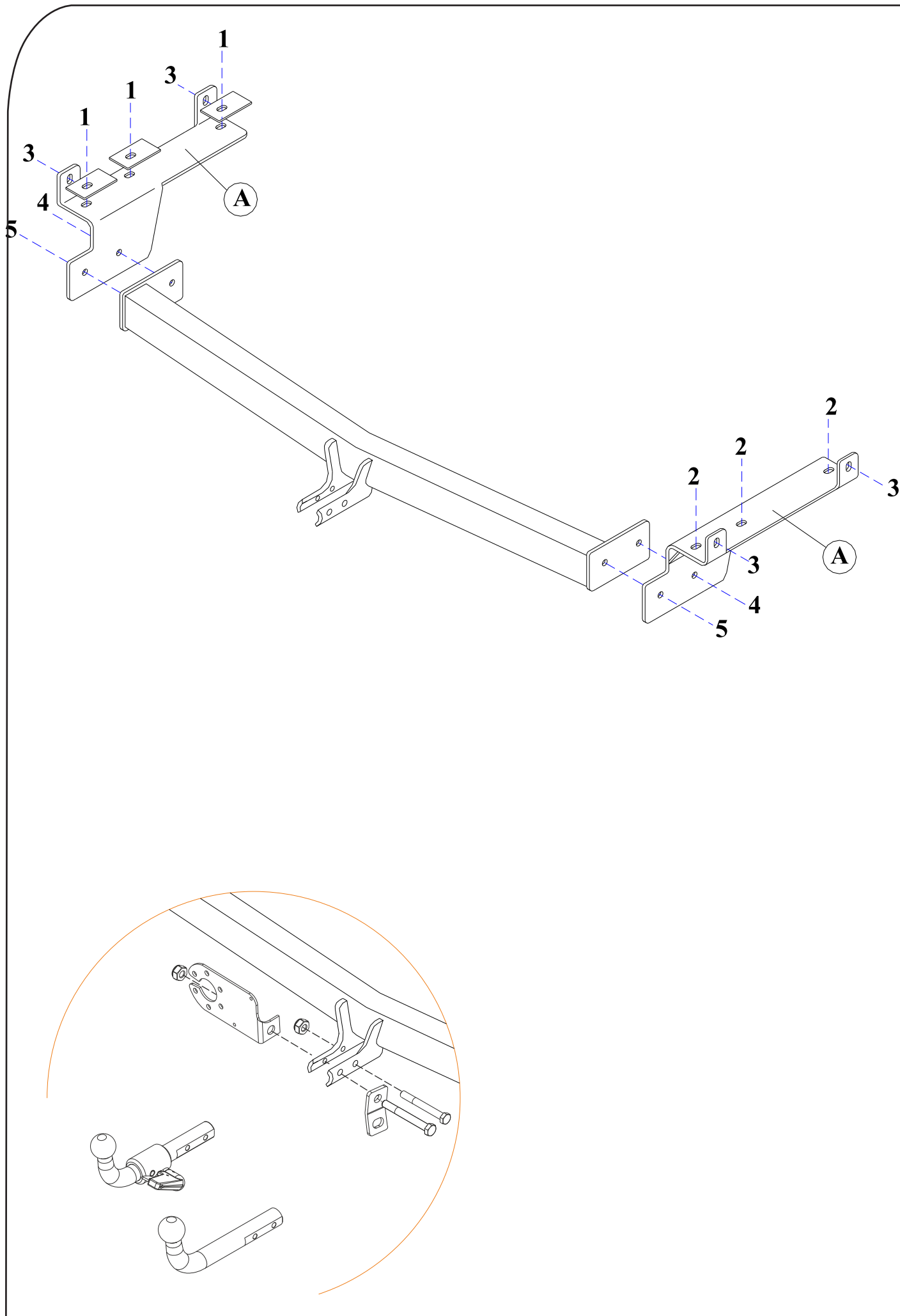
$$D \geq \frac{T \cdot C}{T + C} \cdot \frac{g}{1000} \text{ (kN)}$$

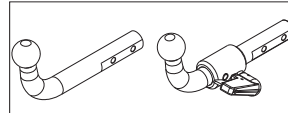
$$T \leq \frac{C \cdot D \cdot 1000}{(C \cdot g) - (1000 \cdot D)} \text{ (kg)}$$

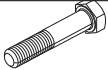
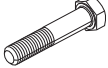
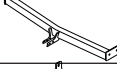
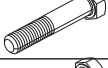
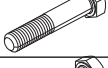
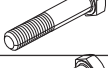
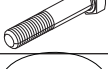
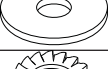
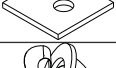


	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160







1			1	
2		M10x65 DIN 931	1	
3		M10x70 DIN 931	1	
4		M10 DIN 980	2	
5			1	
6			1	
7		C4416A	1	
8		C4416AA20_21	1+1	
9		M10x1,25x30 DIN 961	4	
10		M12x1,25x35 DIN 961	3	
11		M12x1,25x50 DIN 961	3	
12		M12x40 DIN 933	4	
13		Ø10 DIN 9021	4	
14		Ø12 DIN 9021	8	
15		Ø10 DIN 6798	4	
16		Ø12 DIN 6798	8	
17		M12 DIN 6923	2	
18		60x40x12	3	
19			3	

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Soltar los soportes del tubo de escape de ambos lados.
2. Quitar la anilla de arrastre del lado izquierdo del chasis (ya no se utiliza).
3. Con la ayuda de las arandelas adhesivas colocar los calces sobre los puntos 1.
4. Colocar las piezas A a ambos lados del chasis como se muestra en el dibujo.
5. Sujetar sobre los puntos 1 mediante tornillos M12x1.25x50, arandelas planas y aros elásticos.
6. Sujetar sobre los puntos 2 mediante tornillos M12x1.25x35 arandelas planas y aros elásticos.
7. Sujetar sobre los puntos 3 mediante tornillos M10x1.25x30 arandelas planas y aros elásticos.
8. Quitar la placa metálica situada entre el para golpes y el tubo de escape. Ya no se utiliza).
9. Sujetar sobre los puntos 4 mediante tornillos M12x40 y tuercas M12. Sujetar sobre los puntos 5 mediante tornillos M12x40, arandelas planas y aros elásticos.
10. Apretar todo según el par de apriete correspondiente. (Es recomendable revisar el par de apriete después de los primeros 1000 km. de uso).
11. Volver a colocar el tubo de escape en su sitio.

FITTING INSTRUCTIONS

1. Loosen the support from both sides.
2. Remove the ring from the left chassis side (It will be no longer needed).
3. Using the adhesive washers place the wedge points 1.
4. Place pieces A to both chassis sides. Look the drawing.
5. Fix at points 1 using M12x1.25x50, flat washers and spring washers.
6. Fix at points 2 using M12x1.25x.5, flat washers and spring washers.
7. Fix at points 3 using M10x1.25x30 flat washers and spring washers.
8. Remove the metallic plate situated between the bumper and the exhaust. It will be no longer needed.
9. Fix at points 4 using M12x40 bolts and M12 nuts. Fix at points 5 using bolts M12x40, flat washers and spring washers.
10. Tighten all bolts according to the recommended tightening moments (Retighten all the bolts after the first 1000 km. of towing).
11. Remount the exhaust in it place.

NOTICES DE MONTAGE

1. Lâcher les supports de pot d'échappement de deux cotés.
2. Enlever l'anneau de traînage du côté gauche du châssis (Elle ne servira plus).
3. Al'aide des rondelles adhésives placer les calces sur les points 1.
4. Placer les pièces A au deux côté du châssis . Regarder le dessin.
5. Placer sur les points 1 à l'aide des vis M12x1.25x50, des rondelles plates et des rondelles freins.
6. Fixer sur les points 2 à l'aide des vis M12x1.25x35, des rondelles plates et des rondelles freins.
7. Fixer sur les points 3 à l'aide des vis M10x1.25x30, des rondelles plates et des rondelles freins.
8. Enlever la plaque métallique situé entre les pare chocs et le pot d'échappement. (Elle servira plus).
9. Fixer sur les points 4 à l'aide des vis M12x40 et des écrous M12. Fixer sur les points 5 à l'aide des vis M12x40, des rondelles plates et des rondelles frein.
10. Serrer selon le couple de serrage correspondant après les 1000 premiers kilomètres environ d'utilisation. Il est conseillé de contrôler le couple de serrage.
11. Remonter le pot d'échappement.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

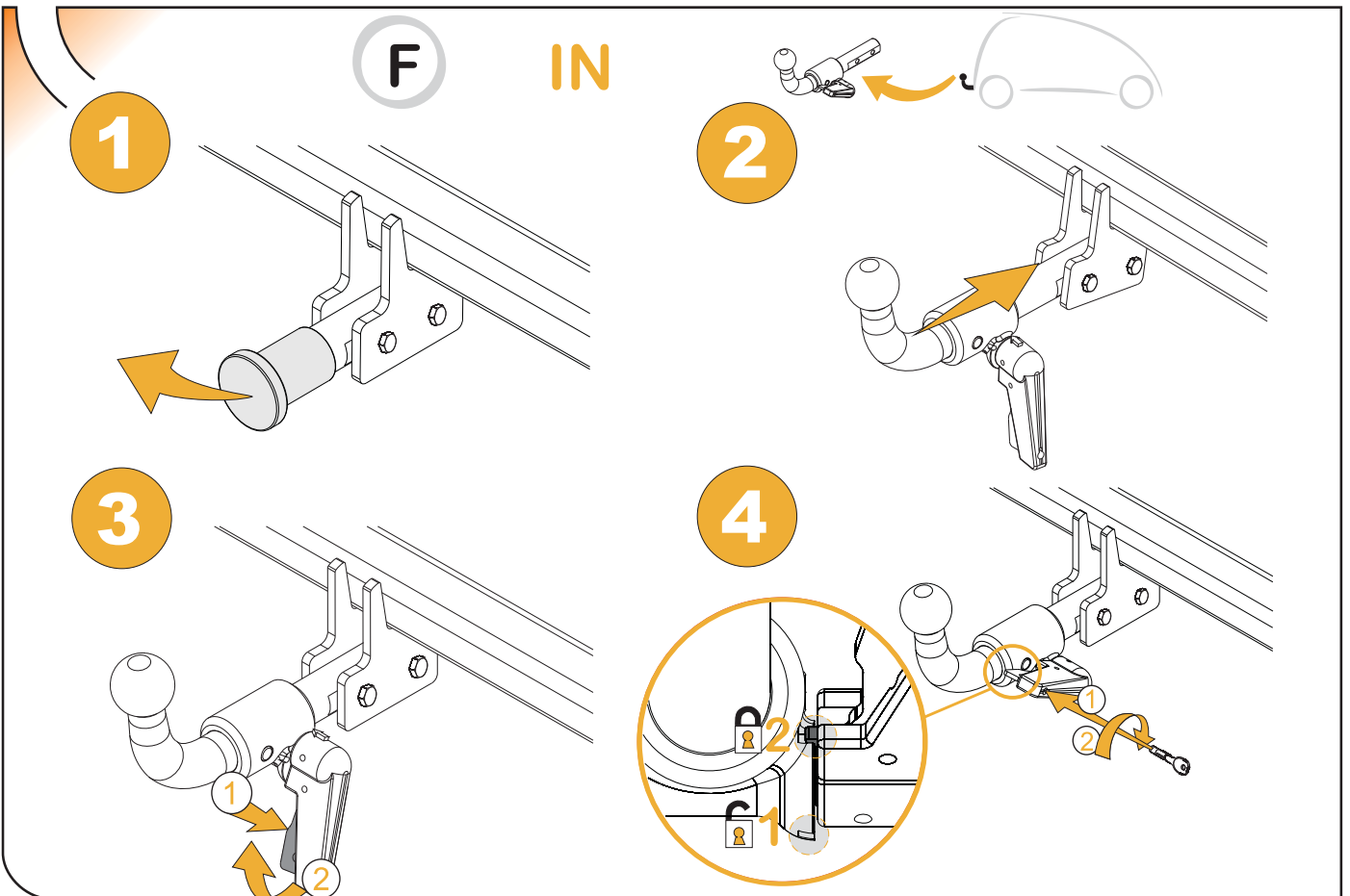
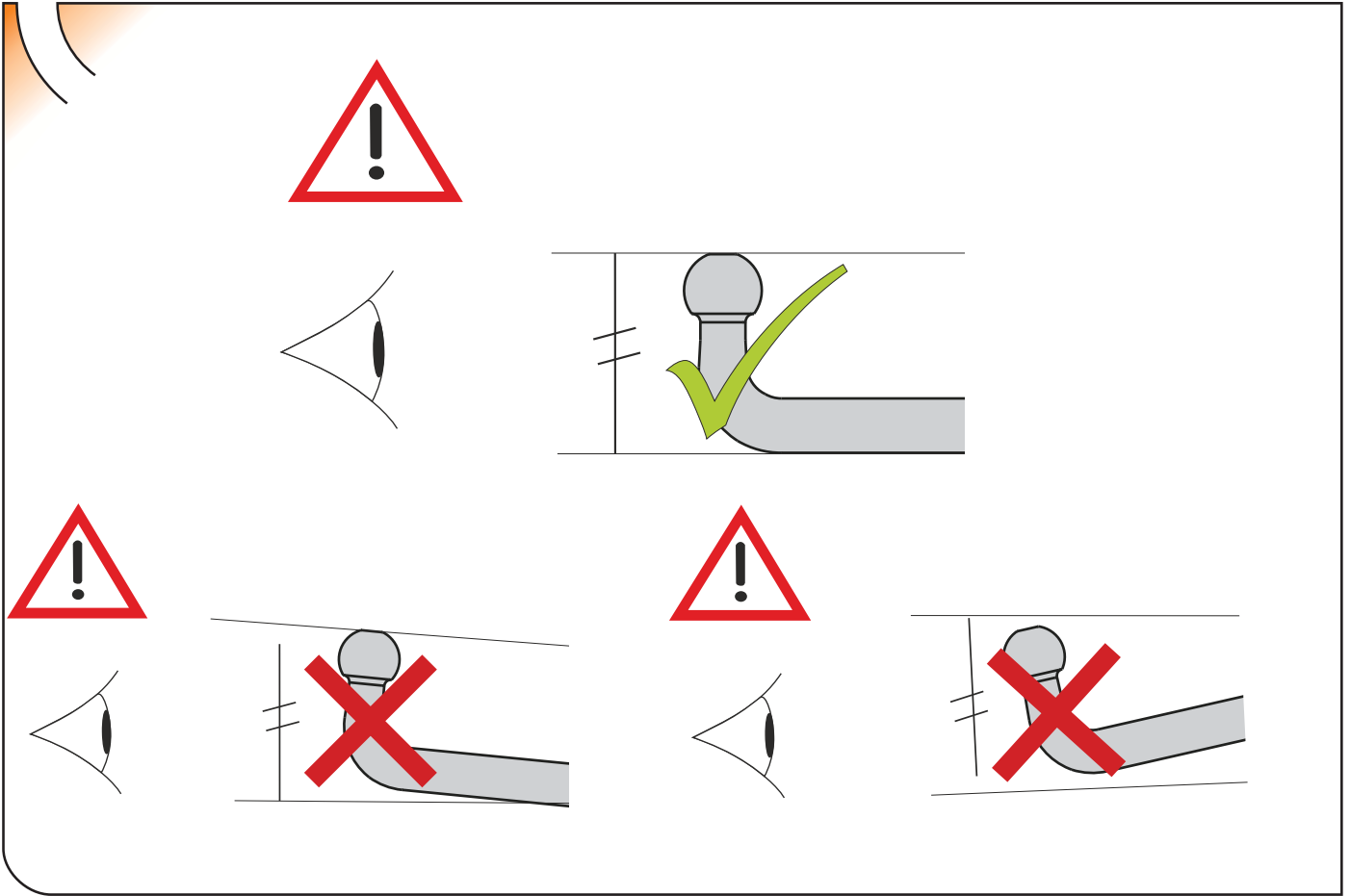
1. Allentare i supporti del tubo di scappamento su entrambi i lati.
2. Rimuovere l'anello di trascinamento sulla sinistra del telaio (non è più in uso).
3. Avvalendosi delle rondelle adesive, sistemare i blocchi ai punti 1.
4. Sistemare i pezzi A su entrambi i lati del telaio come da disegno.
5. Fissare ai punti 1 con viti M12 x 1,25 x 50, rondelle piatte e anelli elastici.
6. Fissare ai punti 2 con viti M12 x 1,25 x 35, rondelle piatte e anelli elastici.
7. Fissare ai punti 3 con viti M10 x 1,25 x 30, rondelle piatte e anelli elastici.
8. Rimuovere la piastra metallica posta tra il paraurti e il tubo di scappamento (non è più in uso).
9. Fissare ai punti 4 con viti M12x40 e madreviti M12. Fissare ai punti 5 con viti M12 x 40, rondelle piatte e anelli elastici.
10. Serrare la bulloneria applicando la forza di stretta corrispondente. (È consigliabile controllare la forza di stretta dopo circa 1000 km di traino).
11. Risistemare il tubo di scappamento al suo posto.

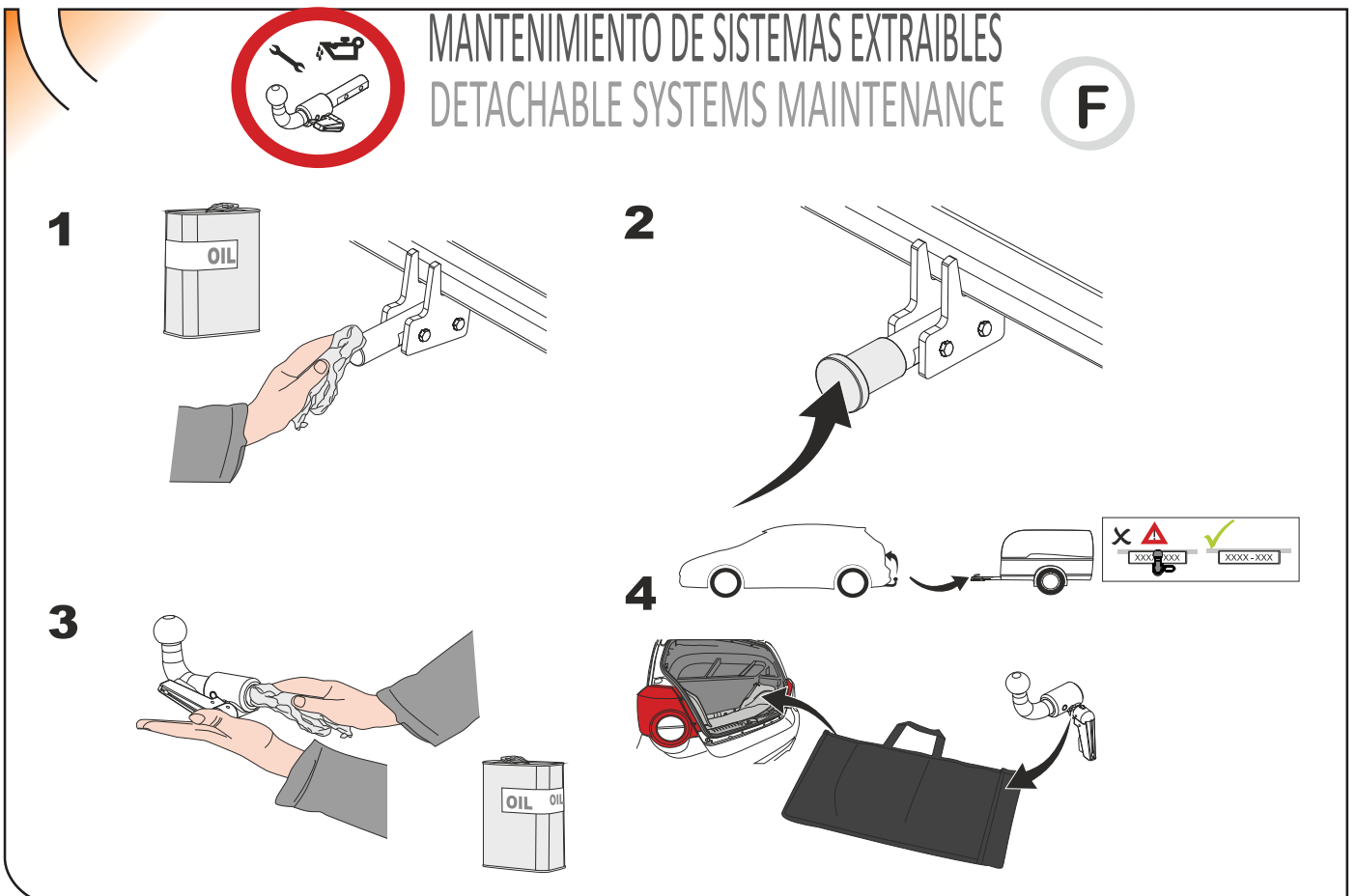
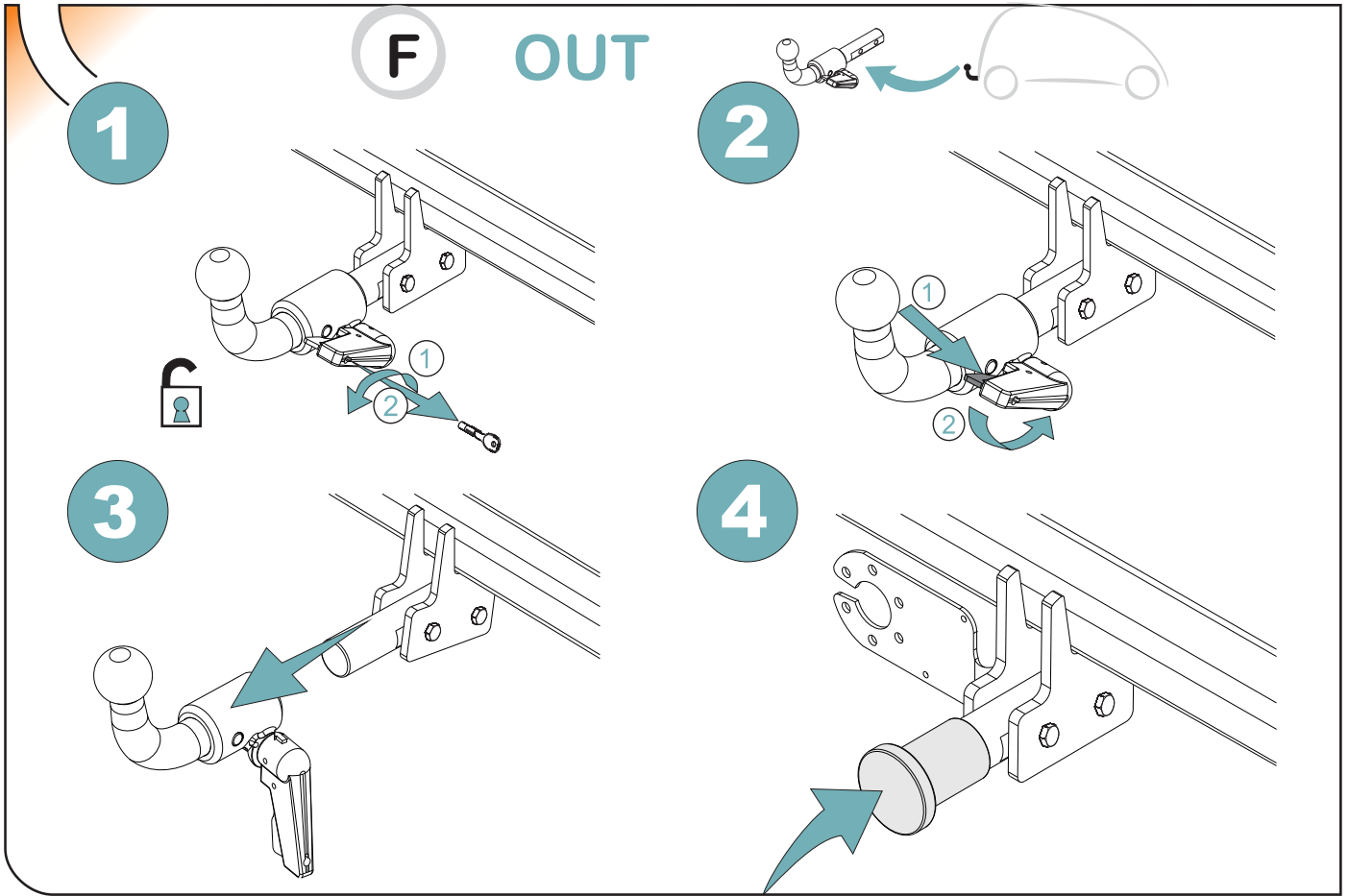
ANLEITUNGEN FÜR DIE MONTAGE

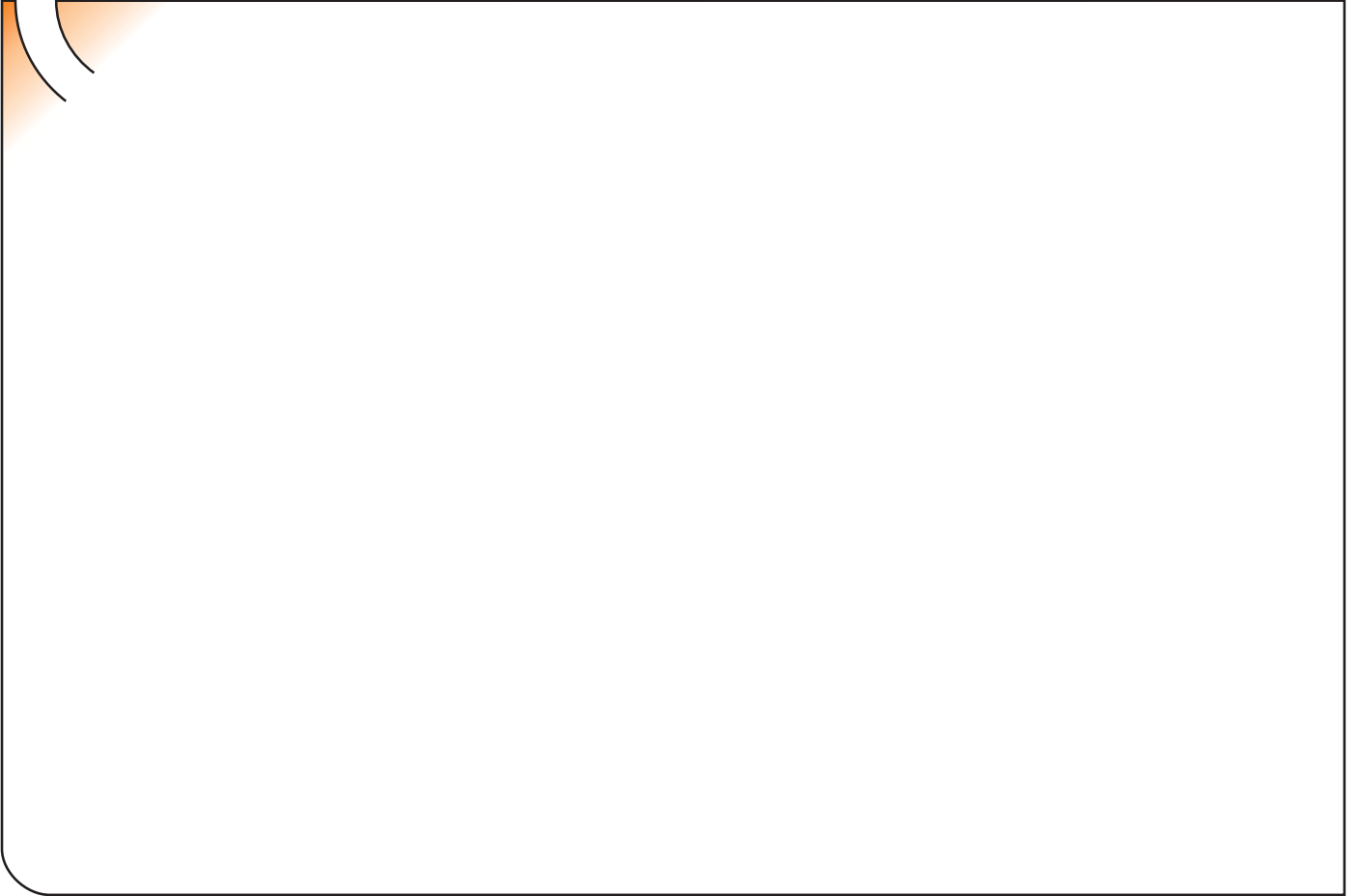
1. Die Halterungen des Auspuffrohrs auf beiden Seiten lösen.
2. Die Abschleppöse auf der linken Fahrgestellseite entfernen (wird nicht mehr verwendet).
3. Die Unterlagen an den Stellen 1 mit Hilfe der Klebescheiben anbringen.
4. Die A-Teile auf beide Fahrgestellseiten, wie auf der Abbildung dargestellt, anbringen.
5. An den Stellen 1 mit M12x1,25x50 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen.
6. An den Stellen 2 mit M12x1,25x35 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen.
7. An den Stellen 3 mit M10x1,25x30 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen.
8. Die Metallplatte zwischen der Stoßstange und dem Auspuffrohr entfernen. (Wird nicht mehr verwendet).
9. An den Stellen 4 mit M12x40 Schrauben und M12 Muttern befestigen. An den Stellen 5 mit M12x40 Schrauben, Flachscheiben und Federringen befestigen.
10. Alles mit dem geeigneten Anzugsmoment anziehen. (Es wird empfohlen, den Anzugsmoment nach den ersten 1000 km zu überprüfen).
11. Das Auspuffrohr wieder an seinem Platz anbringen.

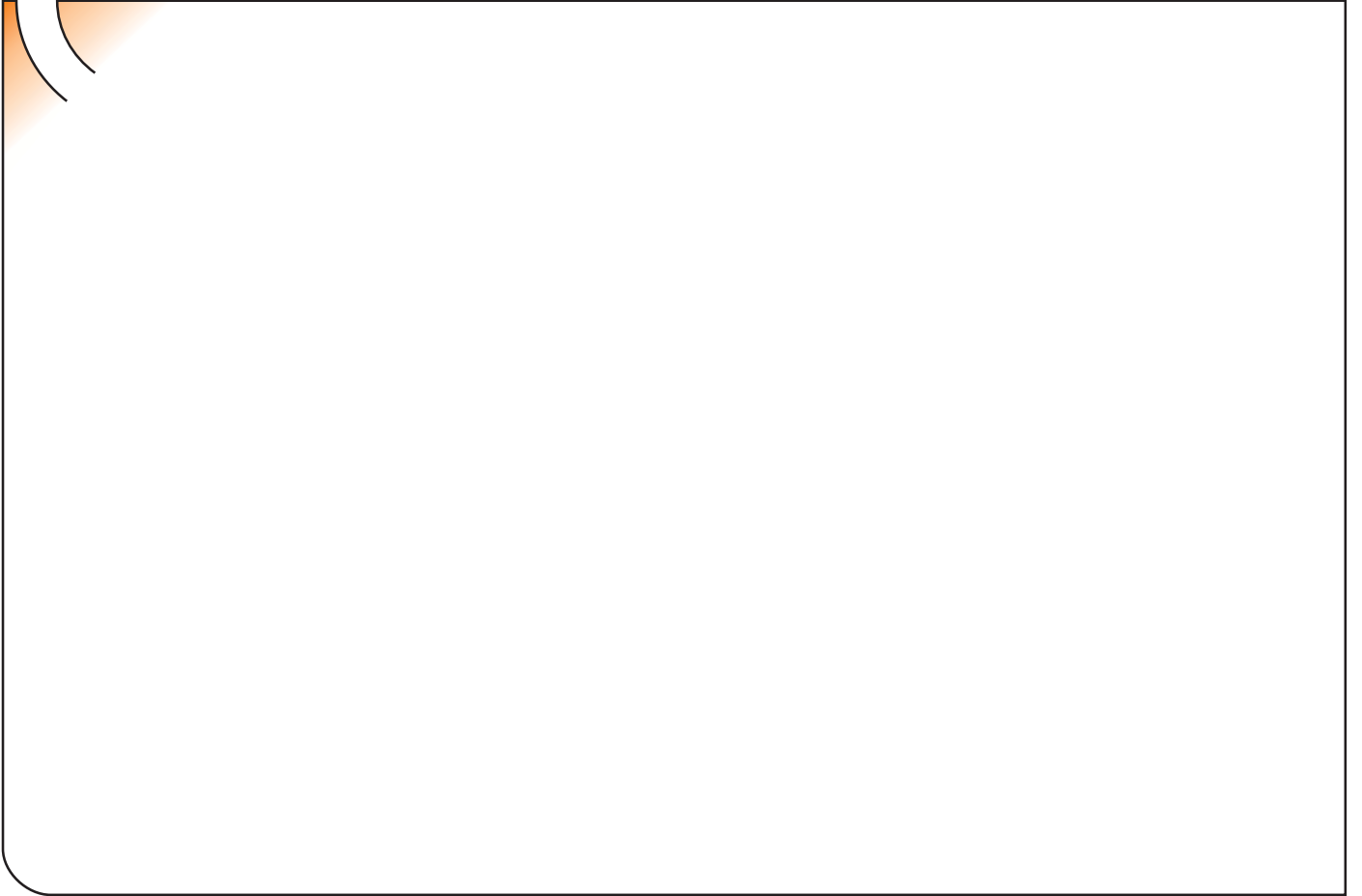
ANLEITUNGEN FÜR DIE MONTAGE

1. Снять крепежи с обеих сторон выхлопной трубы.
2. Снять буксировочное кольцо с левой стороны шасси (оно больше не будет использоваться).
3. При помощи шайб с клеящимся покрытием закрепить прокладки в точках 1.
4. Поместить детали А с обеих сторон шасси, как показано на рисунке.
5. Закрепить в точках 1 болтами M12x1,25x50, плоскими шайбами с резиновыми прокладками.
6. Закрепить в точках 2 болтами M12x1,25x35, плоскими шайбами с резиновыми прокладками.
7. Закрепить в точках 3 болтами M10x1,25x30, плоскими шайбами с резиновыми прокладками.
8. Снять металлическую пластину, расположенную между бампером и выхлопной трубой (она больше не будет использоваться).
9. Закрепить в точках 4 болтами M12x40 и гайками M12. Закрепить в точках 5 болтами M12x40, плоскими шайбами с резиновыми прокладками.
10. Затянуть все болты (рекомендуется проверить натяжение болтов после первых 1000 км. пробега).
11. Вернуть на место выхлопную трубу.









ANEXO III

CERTIFICADO DE TALLER

D. _____, expresamente autorizado por la _____
domiciliada en _____, teléfono _____, dedicada
a la actividad de _____ n° de Registro Industrial _____ y n° de registro
especial _____.

CERTIFICA

Que la mencionada empresa ha realizado la/s Reforma/s y asume la responsabilidad de la ejecución,
sobre el vehículo marca....., tipo.....
variante..... denominación comercial
matrícula y n° de bastidor, de acuerdo con:

- La normativa vigente en materia de reformas de vehículos.
- Las normas del fabricante del vehículo aplicables a la/s reforma/s llevadas a cabo en dicho vehículo.
- El proyecto descriptivo de la/s reforma/s, adjunto al expediente.

OBSERVACIONES: (2)

Tipificada/s con el código de reforma/s.....
Reforma consiste en:

COLOCACION DE ENGANCHE _____

n° de identificación / marca de homologación

Type :

Fecha:

Firma y sello:

Fdo:

(1) En el caso de que la reforma sea efectuada por el fabricante se indicará N/A.

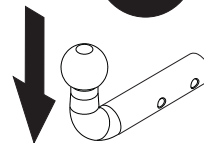
(2) Se debe especificar en este apartado OBSERVACIONES, la identificación de los equipos o sistemas modificados, garantizando que se cumple lo previsto en el artículo 6 del reglamento general de vehículos y, en su caso, en el artículo 5 del R. D. 1457/1986 de 10 de enero, por el que se regula la actividad industrial en talleres de vehículos automóviles, de equipos y sus componentes, modificado por 455/2010 de 16 de abril, por el que se modifica el R. D. 1457/1986 de 10 de enero por el que se regulan la actividad industrial y la prestación.

Valor "D"

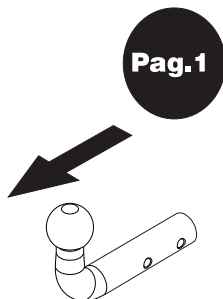
D = Pag.1 kN

Valor "S"

S = Pag.1 kg



MMR C/F



Nº de Identificación /
Marca de Homologación

CLASS:

APPROVAL NUMBER

e 00-0000

TYPE: XXX

D-VALUE

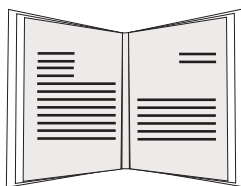
D kN

MAX. VERT. LOAD

S kg

E

I



NL D GB A
PL RU F TR
CZ P GR

