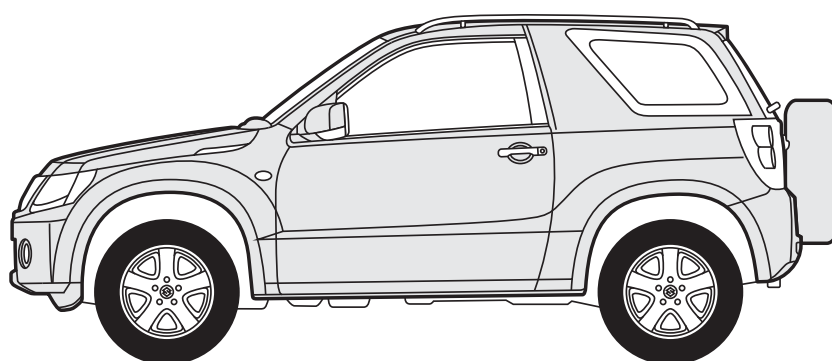
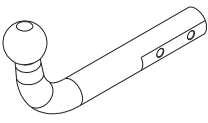


TOYOTA RAV-4 (3-5 P.) 2000

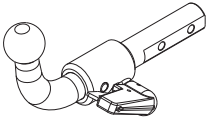


94/20/EC

TOYOTA RAV-4 3-5P 2000

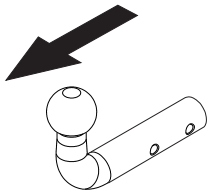


CLASS	A50-X
APPROVAL NUMBER	
e13	00-0861
TYPE	TOY007-F
D-VALUE	
D	9,81 kN
MAX.VERT.LOAD	
S	75 kg



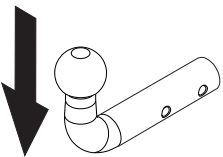
CLASS	A50-X
APPROVAL NUMBER	
e13	00-0861
TYPE	TOY007-E
D-VALUE	
D	9,81 kN
MAX.VERT.LOAD	
S	75 kg

T = 2000 Kg



D = 9,81 kN

S = 75 kg

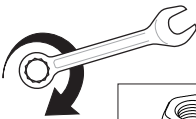


C (kg) T (kg)

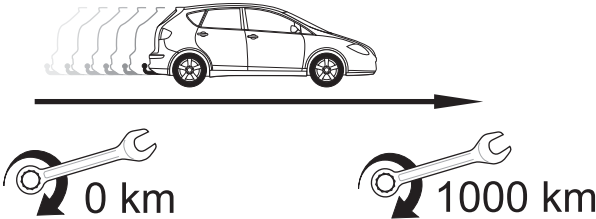


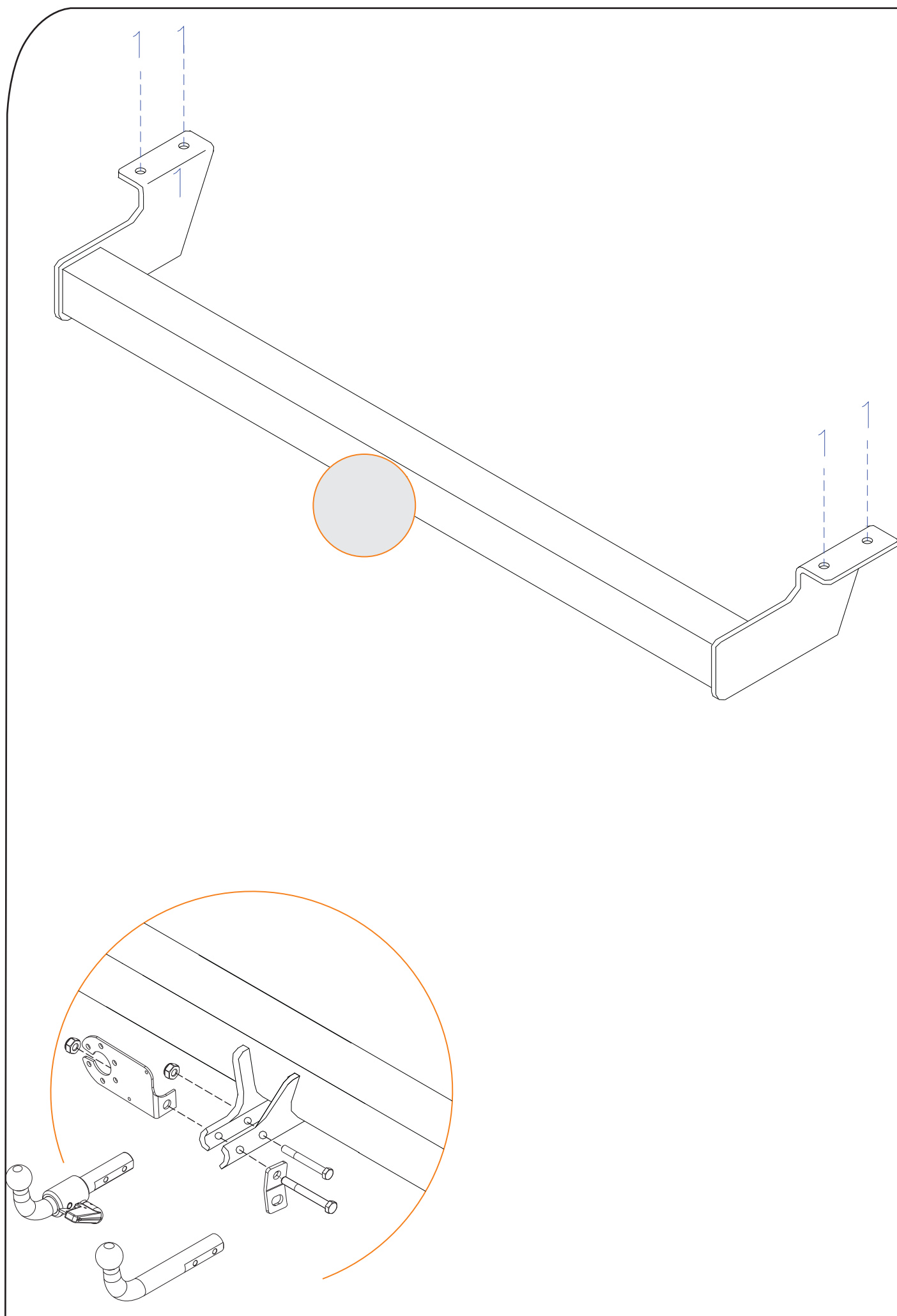
$g = 9,81 \text{ m/s}^2$

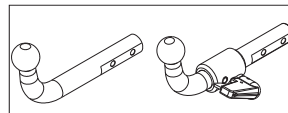
$$D \geq \frac{T \cdot C}{T + C} \cdot \frac{g}{1000} \text{ (kN)}$$
$$T \leq \frac{C \cdot D \cdot 1000}{(C \cdot g) - (1000 \cdot D)} \text{ (kg)}$$

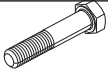
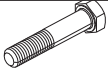
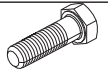


	M8	M10	M12	M14	M16
N/m	20	40	60	105	160







1			1	
2		M10x70 DIN 931(8.8)	1	
3		M10x65 DIN 931(8.8)	1	
4		M10 DIN 980	2	
5			1	
6			1	
7		M12x1,25x40 DIN 961(8.8)	4	
8		Ø12 DIN 9021	4	
9		Ø12 DIN 6798	4	

1

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Introducir el enganche bajo el chasis del vehículo y sujetarlo sobre los puntos "1" mediante tornillos M12 x 1,25 x 40, arandelas planas y aros elásticos de Ø12 mm.
2. Apretar todo según el par de apriete correspondiente (Es recomendable revisar el par de apriete después de los primeros 1000 km. de uso).

2

FITTING INSTRUCTIONS

1. Introduce the towbar under the vehicle's chassis and fix it at points "1" using M12x1.25x40 flat washers and Ø12 mm. spring washers.
2. Tighten all the bolts according to the recommended tightening torque (Retighten all the bolts after the first 1000 km. of towing).

3

NOTICES DE MONTAGE

1. Introduire l'attelage sous le châssis du véhicule et le fixer sur les points "1" à l'aide des vis M12x1.25x40, des rondelles plates et des rondelles freins de Ø12 mm.
2. Serrer selon le couple de serrage correspondant Il est conseillé de contrôler le couple de serrage correspondant après le 1000 premiers kilometre d'utilisation.

4

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

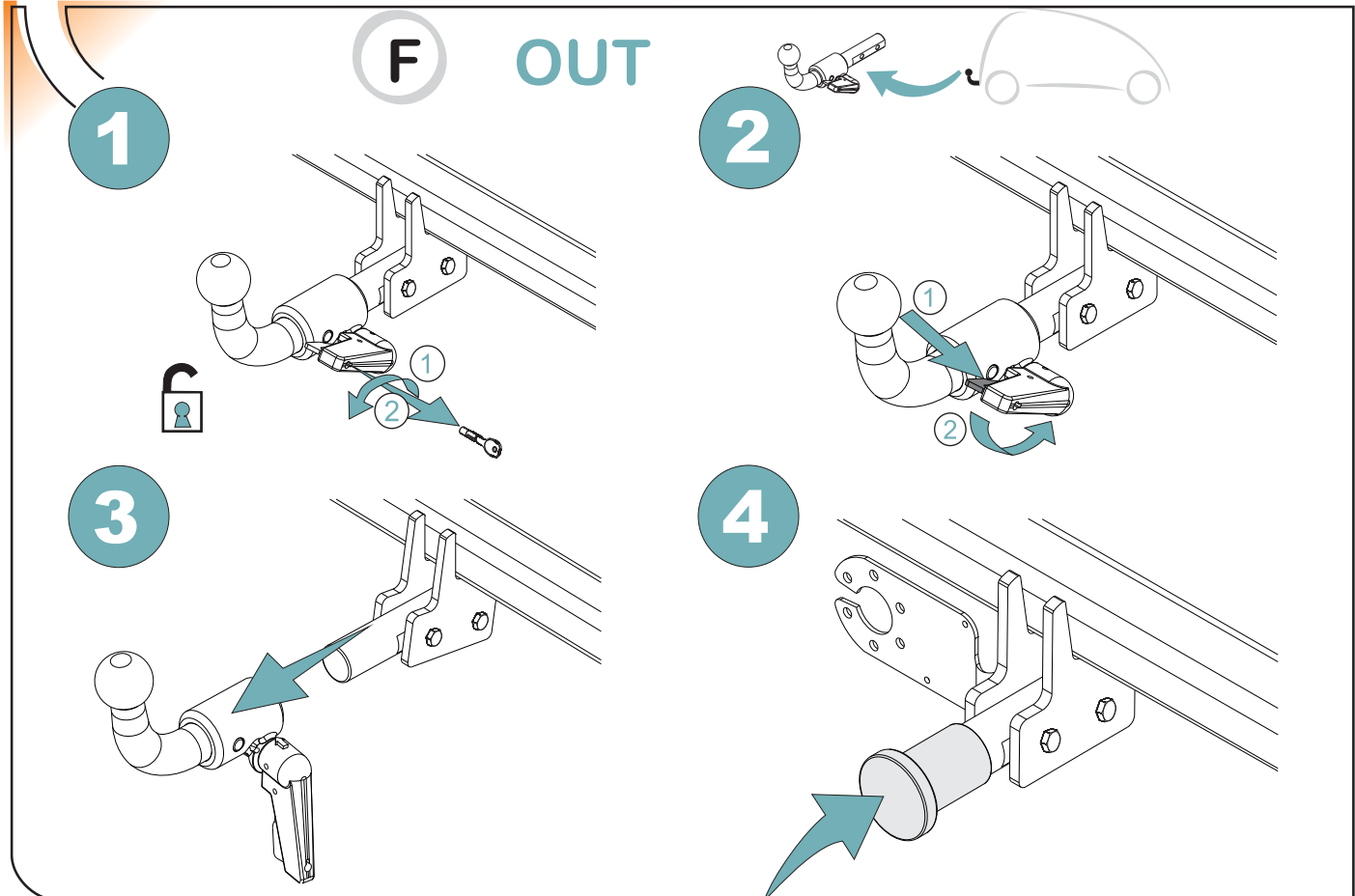
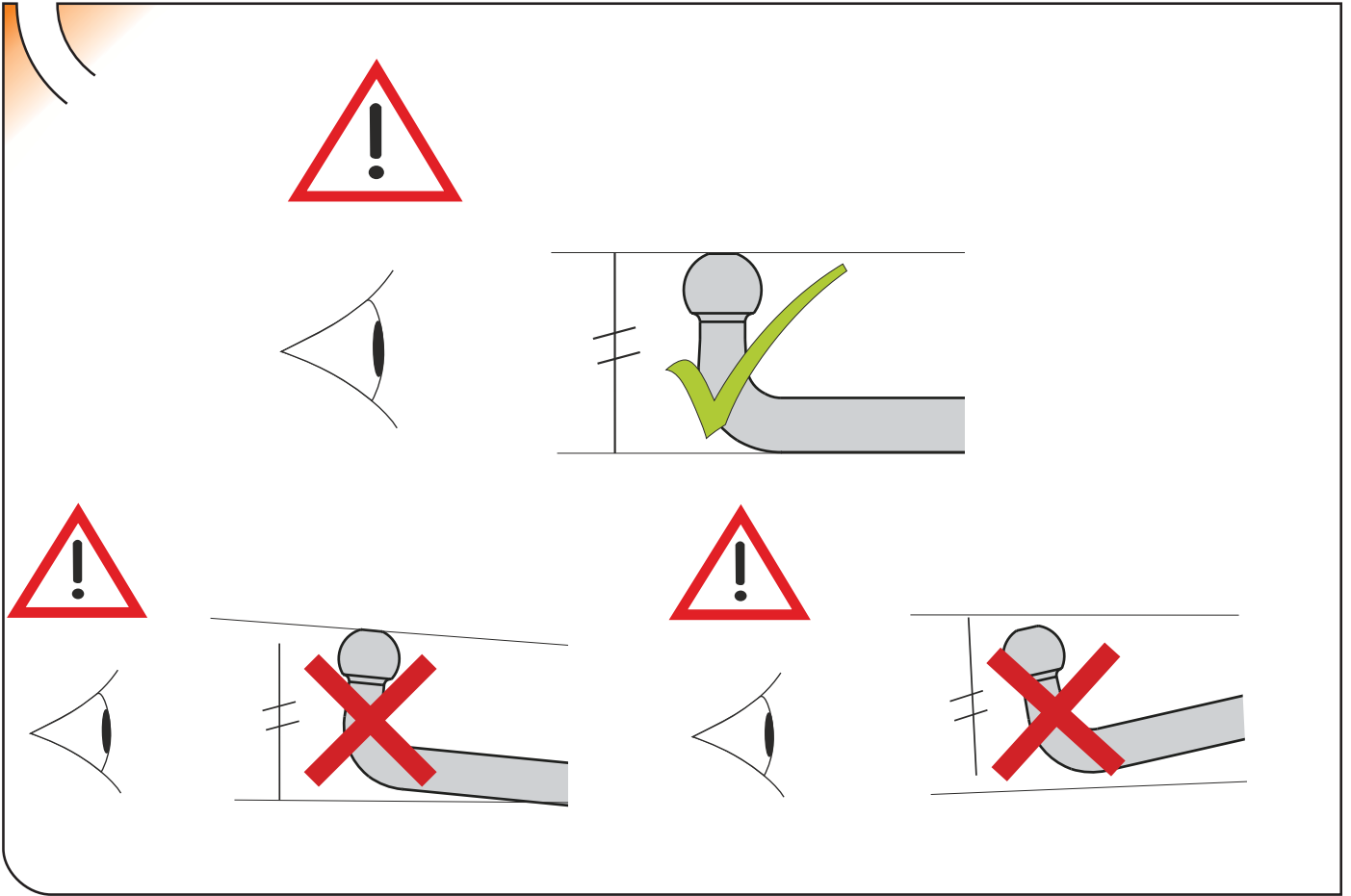
1. Introdurre il gancio sotto il chassis del veicolo e fissarlo sui punti 1 per mezzo di viti M12x1.25x40, rondelle piane e rondelle elastiche di 12 mm.
2. Serrare la bulloneria applicando la forza di stretta corrispondente. (È necessario controllare il perfetto serraggio dopo aver percorso i primi 1000 km. di traino).

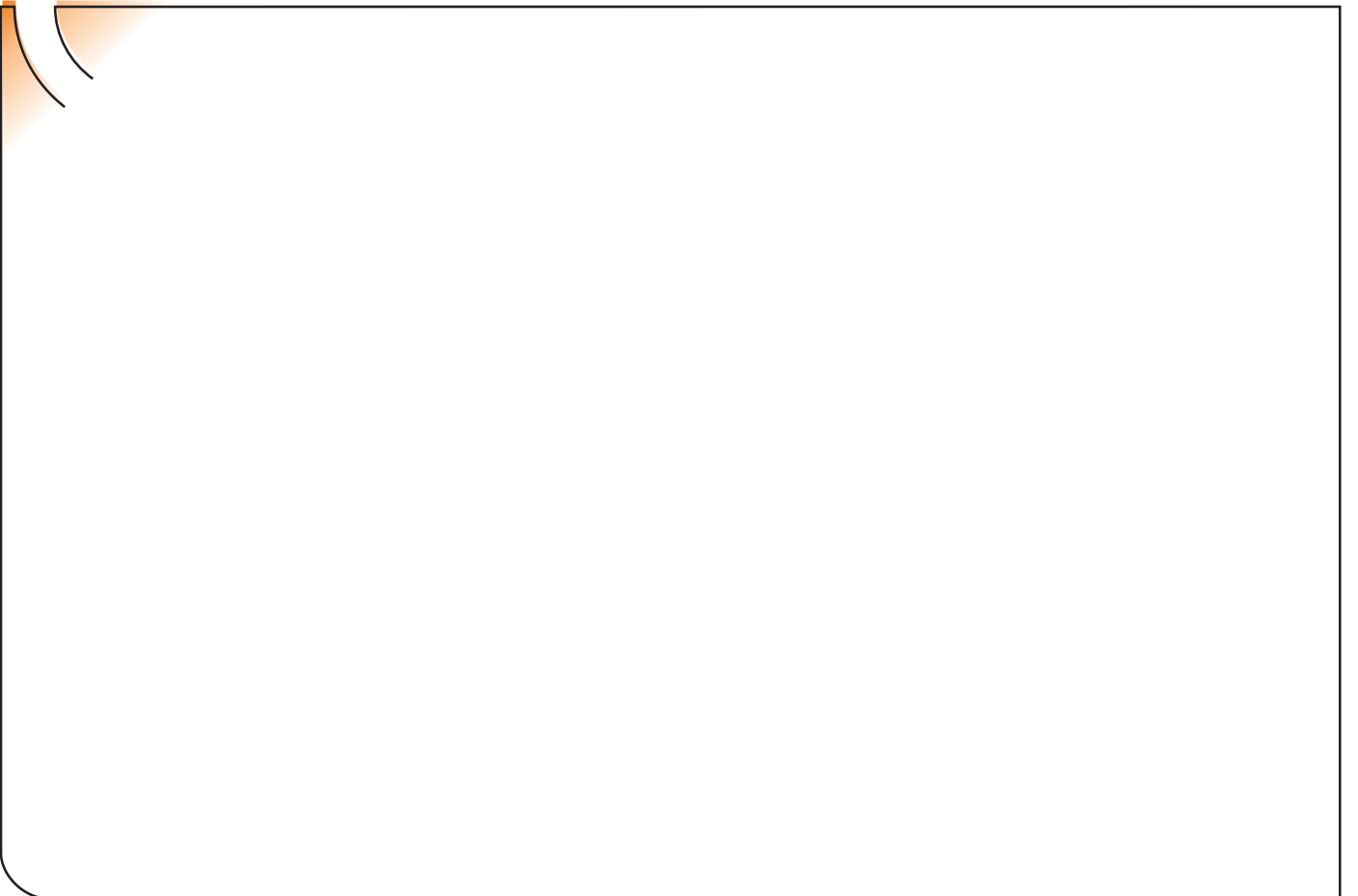
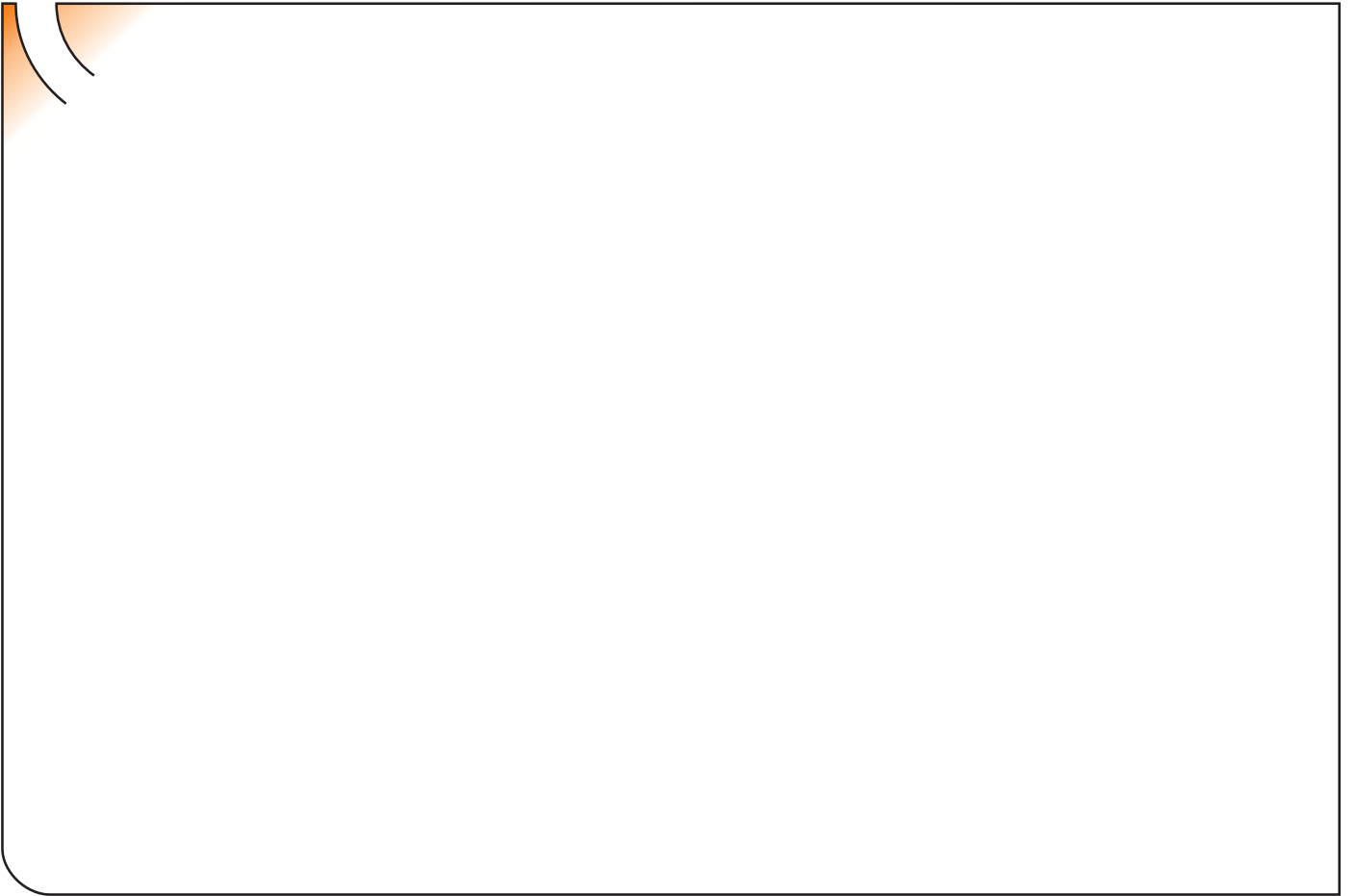
ANLEITUNGEN FÜR DIE MONTAGE

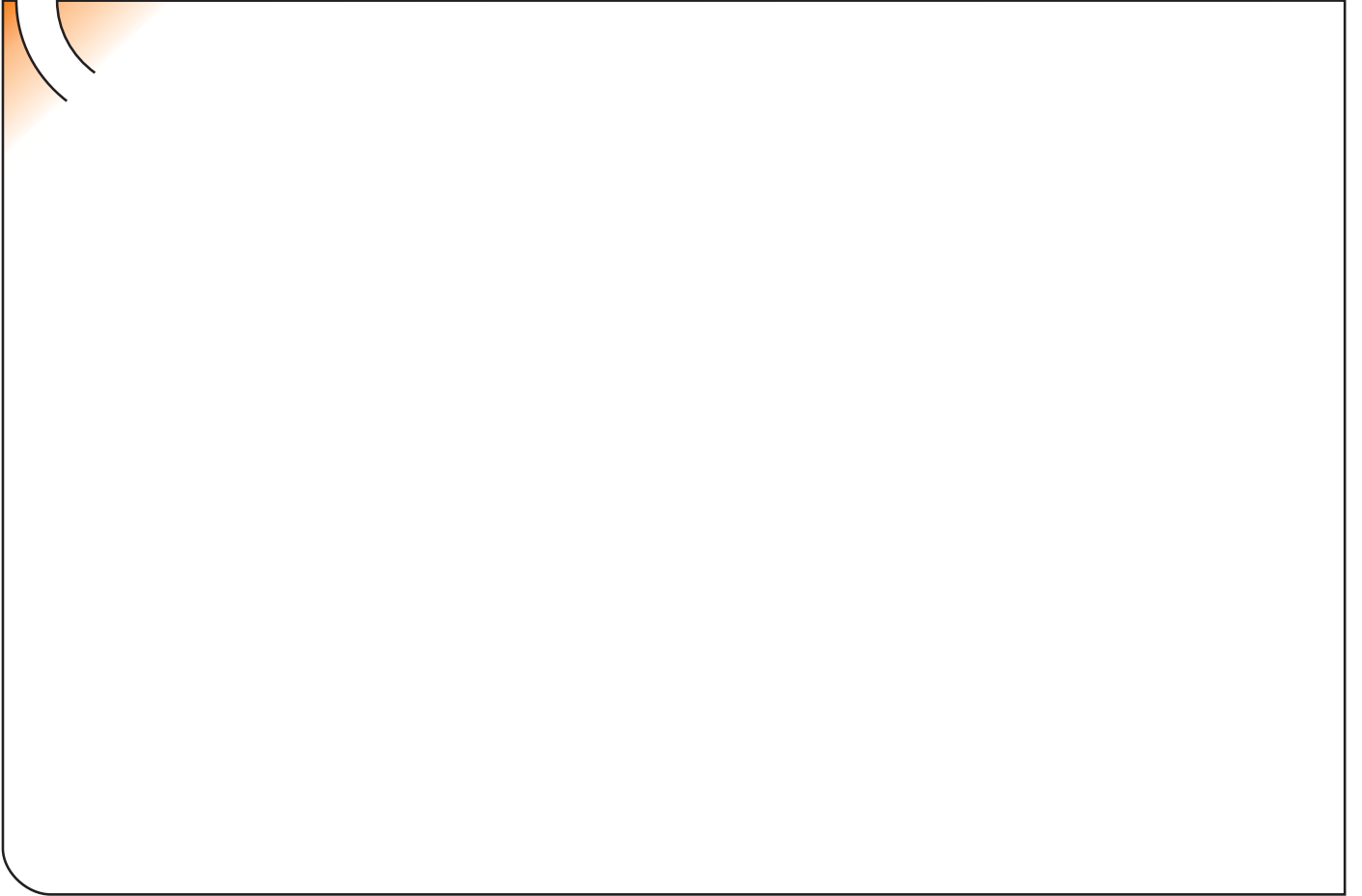
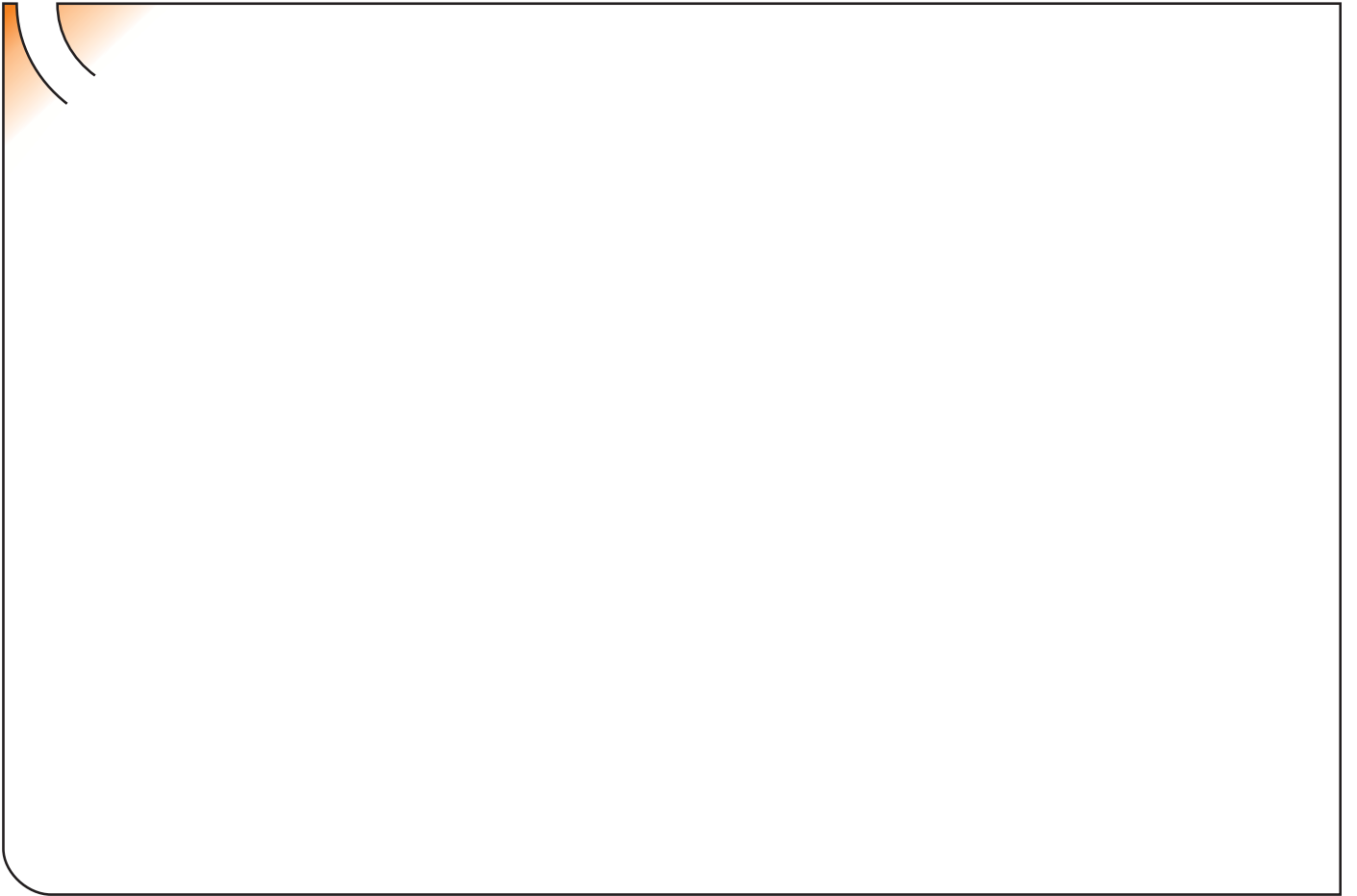
1. Die Kupplung unter das Fahrgestell einführen und an den Punkten "1" mit M12x1,25x40 Schrauben, Flachscheiben und elastischen Ringen mit 12 mm Ø befestigen.
2. Alle Schraubverbindungen mit dem jeweils entsprechenden Anziehmoment anziehen. (Es wird empfohlen, das Anziehmoment nach den ersten 1000 gefahrenen Kilometern zu überprüfen und ggfls. nachzuziehen).

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ ФАРКОПА

1. Поместить фаркоп под шасси автомобиля и закрепить его в точках, обозначенных цифрой «1», болтами M12x1,25x40, плоскими шайбами с резиновыми прокладками диаметром 12 мм.
2. Затянуть все болты в соответствии с натяжением каждого (необходимо проверять натяжение болтов после первых 1000 км. пробега).







ANEXO III

CERTIFICADO DE TALLER

D. _____, expresamente autorizado por la _____
domiciliada en _____, teléfono _____, dedicada
a la actividad de _____ n° de Registro Industrial _____ y n° de registro
especial _____.

CERTIFICA

Que la mencionada empresa ha realizado la/s Reforma/s y asume la responsabilidad de la ejecución,
sobre el vehículo marca....., tipo.....
variante..... denominación comercial
matrícula y n° de bastidor, de acuerdo con:

- La normativa vigente en materia de reformas de vehículos.
- Las normas del fabricante del vehículo aplicables a la/s reforma/s llevadas a cabo en dicho vehículo.
- El proyecto descriptivo de la/s reforma/s, adjunto al expediente.

OBSERVACIONES: (2)

Tipificada/s con el código de reforma/s.....
Reforma consiste en:

COLOCACION DE ENGANCHE _____

n° de identificación / marca de homologación

Type :

Fecha:

Firma y sello:

Fdo:

(1) En el caso de que la reforma sea efectuada por el fabricante se indicará N/A.

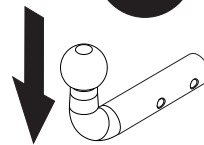
(2) Se debe especificar en este apartado OBSERVACIONES, la identificación de los equipos o sistemas modificados, garantizando que se cumple lo previsto en el artículo 6 del reglamento general de vehículos y, en su caso, en el artículo 5 del R. D. 1457/1986 de 10 de enero, por el que se regula la actividad industrial en talleres de vehículos automóviles, de equipos y sus componentes, modificado por 455/2010 de 16 de abril, por el que se modifica el R. D. 1457/1986 de 10 de enero por el que se regulan la actividad industrial y la prestación.

Valor "D"

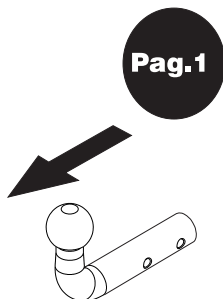
D = Pag.1 kN

Valor "S"

S = Pag.1 kg



MMR C/F



Nº de Identificación /
Marca de Homologación

CLASS:

APPROVAL NUMBER

e 00-0000

TYPE: XXX

D-VALUE

D kN

MAX. VERT. LOAD

S kg

