

4. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Техническое обслуживание ТСУ заключается в периодическом осмотре болтовых креплений ТСУ. Через каждые 1000 км пробега на фаркопе необходимо проверять все болты на натяжение. Нельзя превышать вертикальную грузоподъемность фаркопа ни при каких обстоятельствах. При управлении автомобилем на неасфальтированном покрытии максимальная грузоподъемность сокращается в 2 раза, а скорость не должна превышать отметку 30 км/ч.
- При сцепке прицепа с автомобилем шар ТСУ должен быть смазан консистентной смазкой. После фиксации сцепной головки прицепа на шаре, осуществить связь автомобиля с прицепом, используя петли для крепления страховочных цепей.
- При необходимости изменения конструкции транспортного средства (сверление, удаление усилителя бампера и т. п.), следует посоветоваться с дилером автозавода производителя.
- Если в точках крепления ТСУ имеется слой битума или противоржавный материал, его следует удалить.
- Сведения о максимально допустимой массе буксируемого прицепа Вы можете получить у дилера автозавода производителя, но она не может превышать массу, указанную в данном руководстве.
- Если необходимо сверление кузова или лонжеронов, следите за тем, чтобы не повредить электропроводку. Кромки отверстий необходимо обработать антикоррозийным составом.
- После монтажа ТСУ необходимо хранить данное руководство в комплекте с технической документацией автомобиля.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Гарантируем безотказную работу ТСУ в течение 12 месяцев со дня продажи в торговой сети при условии его установки, эксплуатации и техническом обслуживании в полном соответствии с настоящим руководством. Гарантия не распространяется на лакокрасочное покрытие.

Предприятие не несет ответственность за безопасность и надежность работы ТСУ при внесении потребителем изменений в его конструкцию.

5.2. Претензии к качеству продукции принимаются к рассмотрению только при наличии акта рекламации.

Наклейку предприятия-изготовителя на ТСУ сохранять до окончания гарантийного срока.

Изготовитель: ООО «Тавиалс»

адрес: Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Доватора, д. 150, оф. 312.

Тел.: +7 (8634) 323-791

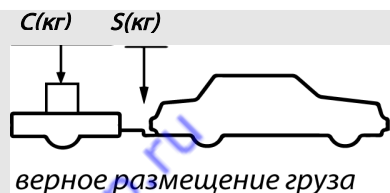
сайт: www.tavials.ru

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Отметка о продаже:

Отметка об установке:

Видео по установке смотреть на сайтах: www.leader-plus.ru, www.tavials.ru



под торговой маркой

**ТСУ T-GAZ-12F
ТСУ T-GAZ-12FC
(разборный, съемный шар)**

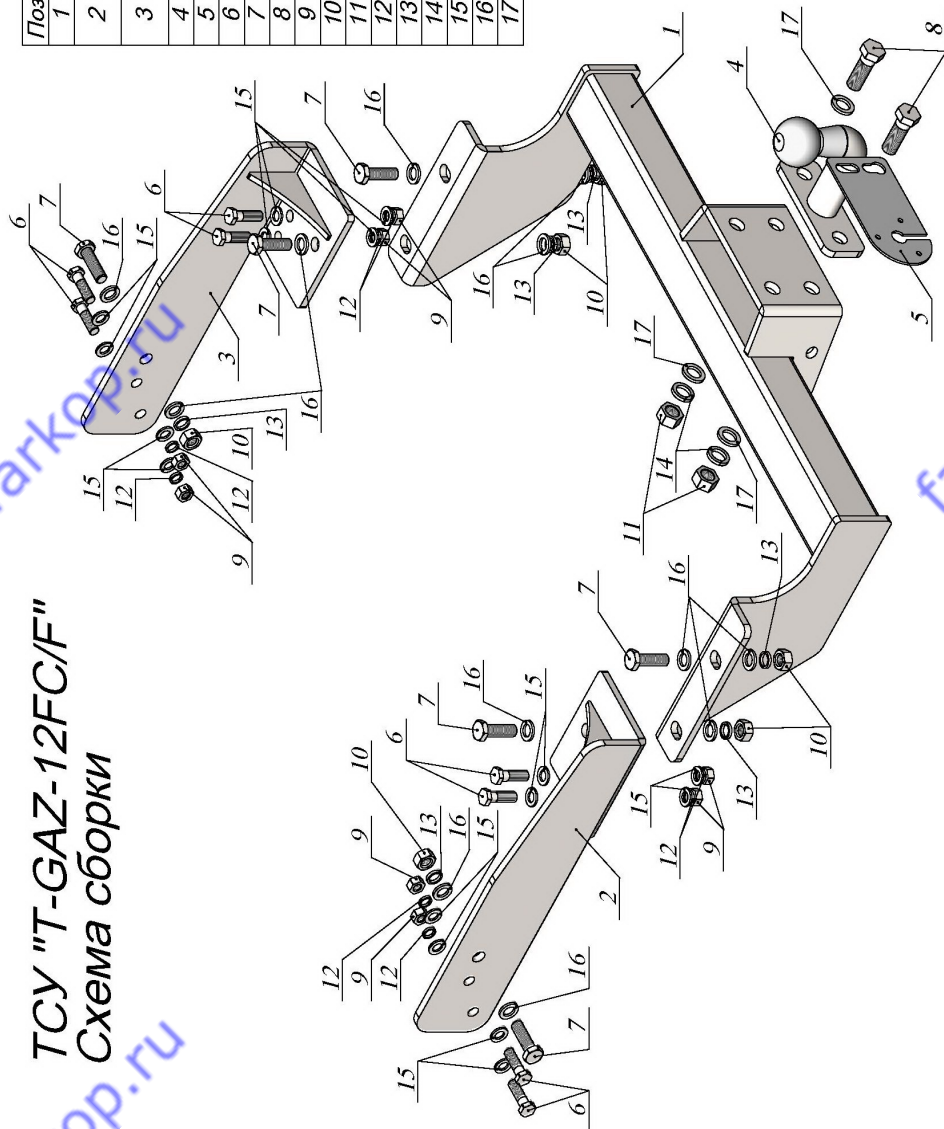
для

**ГАЗель БИЗНЕС
2705
(фургон, 4WD)**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТСУ "T-GAZ-12FC/F"
Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый в сборе	1
3	Кронштейн правый в сборе	1
4	Шар FC	1
5	Подрозетник F	1
6	Болт M10x35	8
7	Болт M12x40	6
8	Болт M16x45	2
9	Гайка M10	8
10	Гайка M12	6
11	Гайка M16	2
12	Гровер d 10	8
13	Гровер d 12	6
14	Гровер d 16	2
15	Шайба d 10	16
16	Шайба d 12	12
17	Шайба d 16	3



ГАЗель БИЗНЕС 2705	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
	T-GAZ-12FC	7,6	75	3500	1000
	T-GAZ-12F	12,4	125		2000
D = g* TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (T-GAZ-12FC/T-GAZ-12F) для ГАЗ 2705 предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1000 кг/2000 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения и изменения в комплектации могут быть не отражены в настоящем издании.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 18,8/19,1 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (T-GAZ-12FC/T-GAZ-12F)

для ГАЗ 2705..... 1 шт. Паспорт изделия..... 1 шт.

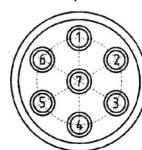
Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать запасное колесо (для удобства монтажа), кронштейн крепления антистатической ленты и кронштейн крепления трубы глушителя.
- Рассверлить 2 отверстия в кронштейне крепления антистатической ленты до d10,5 мм.
- Приложить балку ТСУ (1) к поперечному швеллеру рамы автомобиля так, чтобы пазы, на кронштейнах балки ТСУ (1) совпали с отверстиями на поперечном швеллере рамы.
- Рассверлить 2 отверстия по краям поперечного швеллера рамы до d12,5 мм.
- Установить внутри продольных швеллеров рамы автомобиля кронштейны (2, 3) и закрепить их к раме болтами M10x35 (6) и болтами M12x40 (7).
- Установить и закрепить кронштейн крепления антистатической ленты и кронштейн крепления трубы глушителя болтами M10x35 (6).
- Установить и закрепить балку ТСУ (1) болтами M12x40 (7) к кронштейнам (2, 3) и к поперечному швеллеру рамы автомобиля.
- Установить и закрепить запасное колесо.
- Установить на ТСУ съемный шар (4) и штепсельный разъем (ШР).
- Подсоединить жгут проводов от ШР к электропроводке автомобиля **согласно рис 1**.
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Рис. 1 (схема подключения электропроводки):



Контакт	1(L/1)	2(54/2G)	3(31/3)	4(R/4)	5(58R/5)	6(54/6)	7(58L/7)
Назначение	Левый поворот	Задний противотуманный	Масса	Правый поворот	Освещение номера	Стоп-сигнал	Габарит

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.